

Partnership fra H7 Group e I&C: dai retrofit alle nuove taglierine-ribobinatrici speciali per conquistare nuovi mercati

Da sinistra: Graziana Gaddi (H7 Group), Riccardo Conca e Sante Conselvan (I&C) e Sergio Gaddi (H7 Group)



Mandello del Lario in provincia di Lecco, è un paese famoso nel mondo per la storica sede della Moto Guzzi, ma anche per le numerose officine dedite alla meccanica di precisione. Piccole aziende familiari, con personale altamente qualificato al servizio dell'industria, inclusa quella del packaging e del converting, proprio il caso di Sergio Gaddi, titolare di un'officina meccanica fornitrice di un costruttore locale di taglierine-ribobinatrici, per il quale fabbricava i pezzi necessari alla costruzione delle macchine da converting, famose in tutta Europa per la loro robustezza e affidabilità, ma soprattutto riconosciute come macchine ideali per il taglio e la ribobinatura dell'alluminio. Nei primi anni 2000, le vicissitudini del mercato hanno visto questo costruttore essere assorbito da un'altra azienda e, come spesso accade in questi casi, le maestranze locali hanno deciso di unire le loro forze per continuare a garantire il servizio di assistenza al parco macchine esistente sul mercato, riuscendo così a soddisfare le numerose richieste di converter italiani e internazionali.



H7 GROUP SI AFFIDA ALLA PARTNERSHIP CON I&C PER IMPOSTARE UN PERCORSO DI CRESCITA STRUTTURATA SIA SUL MERCATO ITALIANO SIA SU QUELLO INTERNAZIONALE, CON UNA GAMMA DI TAGLIERINE-RIBOBINATRICI SPECIALI E DI GOFFRATORI

Nel 2011 nasce così H7 Group, con l'obiettivo di offrire un servizio di assistenza al parco macchine installato, ma anche di proporsi come fornitore di macchine speciali per l'industria del converting. Oggi H7 Group è gestita da Sergio Gaddi insieme a Simone Riva, con compiti ben distinti tra i due:

il primo si occupa del reparto di produzione mentre il secondo è coinvolto nell'assistenza insieme a tecnici specializzati, oltre che nello studio e nello sviluppo delle nuove macchine insieme a un team di giovani collaboratori specializzati in ingegneria elettronica.

“Da subito abbiamo avuta ben chiara la nostra mission, che è quella di dedicarci esclusivamente alle macchine speciali, costruite ad hoc, secondo le esigenze dei nostri clienti”, racconta Sergio Gaddi, sottolineando come il punto di forza di H7 Group sia rappresentato da tecnologie per il taglio di materiali speciali, come l'alluminio per il converting, o anche il rame per altri settori industriali, oltre ovviamente a tutti i materiali tradizionalmente impiegati nell'industria dell'imballaggio flessibile.

Un ulteriore punto di forza di H7 Group sta nella messa a norma e nell'automazione di vecchi impianti: elemento senz'altro positivo per il mercato che permette di dare nuova vita a macchine che strutturalmente sono ancora molto valide, e che grazie all'aggiunta di elettronica e componenti moderni possono continuare a svolgere il loro servizio presso le aziende di converting.

LA COLLABORAZIONE FRA H7 GROUP E I&C

“Da quando ci siamo proposti sul mercato abbiamo sempre lavorato su progetti ben specifici, sia per piccoli converter che per aziende multinazionali. E di recente abbiamo ritenuto opportuna una partnership con la I&C di Sante Conselvan, per poter crescere ulteriormente sia a livello nazionale, sia sui mercati internazionali”, aggiunge Gaddi. La collaborazione fra le due aziende è stata ufficializzata lo scorso mese di gennaio e consentirà a H7 Group di poter contare su una struttura commerciale già ben inserita e conosciuta all'interno del settore del printing e del

converting, sia in Italia che all'estero.

"La prima manifestazione internazionale nella quale ci presenteremo insieme sarà la Drupa", ci riferisce Elisa Conselvan marketing manager di I&C, "e sarà senz'altro un bel banco di prova per testare il mercato. Abbiamo già iniziato un lavoro informativo presso i nostri clienti sulle potenzialità offerte da un'azienda come H7 Group, sia in termini di assistenza tecnica e retrofit su impianti già esistenti, sia come fornitore di nuove tecnologie su misura con le macchine speciali.

La riduzione dei lotti di produzione ha fatto aumentare notevolmente le esigenze del reparto di taglio nelle aziende di converting, rivestendo un ruolo sempre più cruciale nel processo di produzione attuale. Insieme

abbiamo costituito un team di tecnici anche a livello internazionale, perché come service siamo disponibili a intervenire su qualsiasi taglierina-ribobinatrice esistente sul mercato; nello specifico abbiamo già individuato una serie di aziende che hanno nel loro reparto di taglio macchine datate con le quali sono già stati avviati progetti di retrofitting", aggiunge Elisa Conselvan.

UNA GAMMA DI MACCHINE SPECIALI CON IL FOCUS SULLE TECNOLOGIE PER LA LAVORAZIONE DELL'ALLUMINIO

Definire la gamma di macchine proposte da H7 Group non è semplice, o forse è meglio dire che non esiste

A sinistra, la taglierina prima del restauro mentre nell'immagine a destra a lavoro ultimato



ENGLISH Version

Partnership between H7 Group and I&C: from retrofits to new special slitter-rewinders to conquer new markets

H7 GROUP RELIES ON THE PARTNERSHIP WITH I&C TO SET A STRUCTURED GROWTH PATH IN ITALIAN AND INTERNATIONAL MARKETS, WITH A RANGE OF SPECIAL SLITTER-REWINDERS AND EMBOSSERS

Mandello del Lario, in the province of Lecco, famous throughout the world for the historic headquarters of Moto Guzzi, but also for many workshops dedicated to precision mechanics. Small family businesses, with highly qualified staff at the service of industry, including packaging and converting, just the case of Sergio Gaddi, owner of a mechanical workshop supplying a local manufacturer of slitter-rewinders, for this company Sergio manufactured the pieces necessary for the construction of converting machines, famous throughout Europe for their robustness and

reliability, but above all recognized as ideal machines for cutting and rewinding aluminum. In the early 2000s, the vicissitudes of the market saw this manufacturer being absorbed by another company and, as often happens in these cases, the local workers decided to join forces to continue guaranteeing service to equipments installed on the market, managing to satisfy the numerous requests of Italian and international converters. This is how H7 Group was born in 2011, with the aim of offering an assistance service for installed machines, but also to offer itself as a supplier of special machines for the con-

verting industry. Today H7 Group is managed by Sergio Gaddi together with Simone Riva, with distinct tasks: the former takes care of the production department while the latter is involved in assistance together with specialized technicians, as well as in the study and development of new machines together with a team of young collaborators specialized in electronic engineering. "We immediately had a clear idea of our mission, which is dedicating ourselves exclusively to special machines, built ad hoc, according to the needs of our customers", says Sergio Gaddi, underlining how the strength of the H7 Group is represented by technologies for cutting special materials, such as aluminum for converting, or even copper for other industrial sectors, in addition of course to all materials traditionally used in the flexible packaging industry.

A further strength of H7 Group lies in the retrofitting and automation of old systems: certainly a positive element for the market that allows to give new life to machines that are still very good from a structural point of view,

and which thanks to the addition electronics and modern components can continue to be used by converting companies.

THE COLLABORATION BETWEEN H7 GROUP AND I&C

"Since we launched on the market, we have always worked on specific projects, both for small converters and for multinational companies. And recently we deemed necessary a partnership with Sante Conselvan's I&C, to be able to grow further, both nationally and on international markets", adds Gaddi.

The collaboration between the two companies was made official last January and will allow H7 Group to be able to count on a commercial structure already well established and known within printing and converting sector, both in Italy and abroad. "The first international event where we will present ourselves together will be Drupa", reports Elisa Conselvan, I&C marketing manager, "and it will certainly be a good occasion to test the market. We have already started an information work with our customers on the potential



Nella foto sopra, la taglierina prima del restauro mentre nell'immagine qui sotto a lavoro ultimato



alcuna gamma, poiché ogni progetto viene definito insieme al cliente secondo le sue esigenze, dalla struttura della macchina, dotata di spalle estremamente robuste (a partire da 50mm per arrivare anche fino a 120mm) passando per la scelta del tipo di taglio. Inoltre H7 Group è molto presente anche nel mercato della goffatura, con la costruzione di elementi modulari che possono essere inseriti sia in linea sulle macchine da stampa sia nelle linee di taglio.

Un comparto di riferimento per le tecnologie di questa azienda è senz'altro rappresentato dal settore delle capsule per le bottiglie di vino così come da quello degli involucri per l'alimentare (in particolare per il cioccolato): un mercato dove la richiesta di nobilitazione del substrato è molto importante, e nel quale H7 Group vanta già una serie di installazioni presso primarie aziende leader del settore, che producono packaging per i più importanti produttori nazionali e internazionali. "Relativamente ai nuovi progetti", precisa Simone Riva, "stiamo sviluppando una taglierina-ribobinatrice in grado di lavorare alluminio nudo a spessori bassi (7/8 micron) che possa essere utilizzata contemporaneamente anche per materiali multistrato compositi.

Il nostro progetto prevede la costruzione di una macchina a tamburo centrale bialbero, con scarico alberi avvolgitori rapido, ad alta efficienza di produzione an-

che con bobine di piccolo diametro".

"Le macchine del settore converting degli anni '60 erano caratterizzate da una struttura portante notevole e oggi noi manteniamo questa filosofia anche nei nuovi progetti", interviene Riccardo Conca di I&C, che segue da vicino la nuova partnership con H7 Group in qualità di product manager come esperto del settore flessibile e alluminio. "Partendo noi storicamente da un comparto come quello dell'alluminio per packaging flessibile (settore complesso per via delle caratteristiche di questo materiale estremamente sottile e fragile in fase di lavorazione) siamo avvantaggiati dal punto di vista delle applicazioni quando di tratta di lavorare materiali simili come i film plastici. Ricordo che fanno parte della nostra gamma anche i tagliamandrini per tubi di cartone" aggiunge Riccardo Conca.

"In questa partnership il ruolo di product manager ed esperto del settore - conclude Elisa Conselvan - è sicuramente importante per l'aspetto consulenziale e formativo che questa nuova collaborazione intende proporre ai clienti: un supporto che va dalla definizione della configurazione tecnologica all'individuazione della tipologia della macchina più consona alle esigenze del cliente e che, se necessario, affianca il converter nelle sue sfide quotidiane in produzione anche oltre il periodo iniziale di avviamento e formazione". ■

offered by a company such as H7 Group, both in terms of technical assistance and retrofit on existing systems, and as a supplier of tailored new technologies with special machines. The reduction in production batches has significantly increased the needs of the cutting department in converting companies, playing an increasingly crucial role in the current production process. Together we have created a team of technicians also at international level, because as a service we are available to intervene on any slitter-rewinder existing on the market; Specifically, we have already identified a number of companies that have dated machines in their cutting department with which retrofitting projects have already been started", adds Elisa Conselvan.

A RANGE OF SPECIAL MACHINES WITH A FOCUS ON ALUMINUM PROCESSING TECHNOLOGIES

Defining the range of machines proposed by H7 Group is not simple, or perhaps it is better to say that there is no range, since each project is defined together with the customer

according to his needs, from the structure of the machine, equipped with extremely robust shoulders (starting from 50 mm to reach up to 120 mm) passing through the choice of cut type. In addition, H7 Group is also very present in the embossing market, with modular elements that can be inserted both in line on printing machines and in cutting lines. A reference sector for the technologies of this company is undoubtedly the sector of capsules for wine bottles and the wrappers for food (in particular for chocolate): a market where the demand to finish the substrate is very important, and in which H7 Group already boasts a series of installations at leading industry leaders, which produce packaging for the most important national and international manufacturers.

"With regard to new projects", Simone Riva points out, "we are developing a slitter-rewinder capable of working bare aluminum with low thicknesses (7/8 micron) which can be used simultaneously for composite multilayer materials. Our project involves the construction of a double-shaft central drum

machine, with rapid unloading of winding shafts, with high production efficiency even with small diameter webs".

"Converting machines of the 1960s were characterized by a remarkable supporting structure and today we also maintain this philosophy in new projects", intervenes Riccardo Conca of I&C, who closely follows the new partnership with H7 Group as product manager as an expert in the flexible and aluminum sector. "Starting historically from a sector such as that of aluminum for flexible packaging (a complex sector due to the characteristics of this extremely thin and fragile material in the processing phase) we are benefited from the point of view of applications when it comes to processing similar materials such as plastic films. I also underline that the core cutters for cardboard tubes are also part of our range", adds Riccardo Conca. "In this partnership, the role of product manager and sector expert", concludes Elisa Conselvan, "is certainly important for the consultancy and training aspect that this new collaboration intends to offer



to customers: a support that goes from the definition of the technological configuration to the identification of the type of machine that best suits customer's needs and which, if necessary, supports the converter in his daily production challenges even beyond the initial start-up and training period".